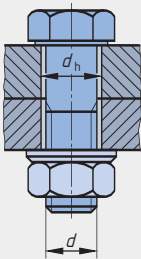


Durchgangslöcher für Schrauben

vgl. DIN EN 20273 (1990-02)



Ge- winde <i>d</i>	Durchgangsloch $d_h^{1)}$ Reihe			Ge- winde <i>d</i>	Durchgangsloch $d_h^{1)}$ Reihe			Ge- winde <i>d</i>	Durchgangsloch $d_h^{1)}$ Reihe		
	fein	mittel	grob		fein	mittel	grob		fein	mittel	grob
M1	1,1	1,2	1,3	M5	5,3	5,5	5,8	M24	25	26	28
M1,2	1,3	1,4	1,5	M6	6,4	6,6	7	M30	31	33	35
M1,6	1,7	1,8	2	M8	8,4	9	10	M36	37	39	42
M2	2,2	2,4	2,6	M10	10,5	11	12	M42	43	45	48
M2,5	2,7	2,9	3,1	M12	13	13,5	14,5	M48	50	52	56
M3	3,2	3,4	3,6	M16	17	17,5	18,5	M56	58	62	66
M4	4,3	4,5	4,8	M20	21	22	24	M64	66	70	74

1) Toleranzklassen für d_h ; Reihe fein: H12, Reihe mittel: H13, Reihe grob: H14